

# GRAVUREZINE™

THE DEFINITIVE TECHNICAL JOURNAL FOR THE GLOBAL GRAVURE COMMUNITY

★ Na Terceira Vez,  
o Sucesso!

MARCH 2007

BROUGHT TO YOU  
BY  
SALMON CREEK PUBLISHING

GRAVURE:  
"MAKING" THE CIRCUIT

## Na Terceira Vez, o Sucesso!

Rudy Wiesemann, RMW & Associates  
(tradução - Nestor Pires Filho)

*This is the second of an ongoing series where common pressroom issues are discussed and simple, direct solutions are offered.*



### Uma resposta curta (do Boletim Informativo da GravurExchange):

Se você está utilizando cilindros de roto-gravura, então está usando raclas. Infelizmente, no entanto, evitar uma das maiores causas do aparecimento de riscos e de velaturas na impressão não é prática tão comum na indústria como deveria ser. Após testemunhar incontáveis operações em inúmeras impressoras sendo sempre feitas da mesma forma, minha sugestão é que seja feita de forma diferente.

Deixe-me explicar. Você descartaria um motor de carro novo em folha ao dar a primeira partida? Bem, se você estiver abaixando a racla na superfície do cilindro aplicando a pressão nominal logo ao primeiro contato, é exatamente isso que você estará fazendo.

Qual é a forma certa? Tenha calma e coloque as mãos nos bolsos!

### Uma resposta elaborada:

O quê: Minimizar tempos de parada e desperdício devido à formação de riscos de impressão e outros problemas tipicamente ocasionados pelas raclas.

Como: Assegurar que a operação uti-

lize uma aplicação progressiva de pressão de racla à partir do primeiro contato da mesma com a superfície do cilindro.

Por quê: A maioria dos impressores roto-gravura provavelmente utilize o seguinte procedimento operacional – formalmente ou informalmente:

### Procedimento Operacional Padrão para Ajuste de Pressão de Racla:

1. Coloque o estojo porta raclas no elemento.
2. Aplique pressão para verificar paralelismo.
3. Aplique pressão para obter uma raspagem limpa.

O problema com essa abordagem é que há sempre contaminação de partículas abrasivas na lâmina, na superfície do cilindro ou na tinta. Se você utilizar uma racla nova, recém montada no estojo e imediatamente submete-la à pressão nominal após o alinhamento inicial, o que acontecerá é que você precisará utilizar pressão maior do que a necessária para obter uma raspagem limpa do que se você LIMPAR TODA A REGIÃO DE RASPAGEM ANTES DE UTILIZAR A PRESSÃO NOMINAL DE RASPAGEM.

Uma boa analogia a ser utilizada com seus impressores é a abordagem NASCAR. Você descartaria um motor novo ao dar a PRIMEIRA

PARTIDA? Claro que não, sempre há pequenas quantidades de partículas metálicas residuais do processo de manufatura do motor que precisam ser expelidas antes que novas partidas ou mesmo algum desgaste sejam vivenciados.



A MELHOR PRÁTICA de utilização da racla é utilizar uma seqüência de três estágios de modo a garantir a total limpeza da racla e da superfície do cilindro antes de aplicar a pressão nominal. Entre cada estágio utilize um alívio de pressão para remover os contaminantes recolhidos pela raspagem de volta à tinta e longe da interface cilindro/racla. Dessa maneira a região da racla sob pressão estará sempre raspando uma região limpa, não contaminada. Fazer isso enquanto alinha a lâmina paralelamente à superfície do cilindro é uma maneira de maximizar eficiência e raspagem. Portanto tente essa abordagem em sua impressora e verifique o que acontece com seus riscos, sua vida útil de racla e sua quantidade de paradas.



## Melhor Prática com Raclas Segundo a GravurExchange

- GENTILMENTE aplique pressão na racla até que ela comece a limpar o suficiente para que se enxergue, através da tinta, a superfície do cilindro, mas ainda mantendo um filme de tinta em toda a superfície.



- Coloque as mãos nos bolsos!
- Ajuste o paralelismo da lâmina em relação à superfície do cilindro.
- Alivie a pressão.



- GENTILMENTE aplique pressão na racla até que ela comece a limpar a totalidade da superfície, MAS AINDA DEIXANDO UM VÉU DE TINTA. Não tem problema se algumas faixas de tinta ainda aparecerem. Não tente se livrar delas ainda.

- Coloque as mãos nos bolsos!
- Alivie a pressão.



- GENTILMENTE aplique pressão na racla até que ela comece a limpar a totalidade da superfície igualmente...

- Coloque as mãos nos bolsos!
- Alivie a pressão.
- Repita até que a raspagem esteja totalmente limpa e sem riscos.